

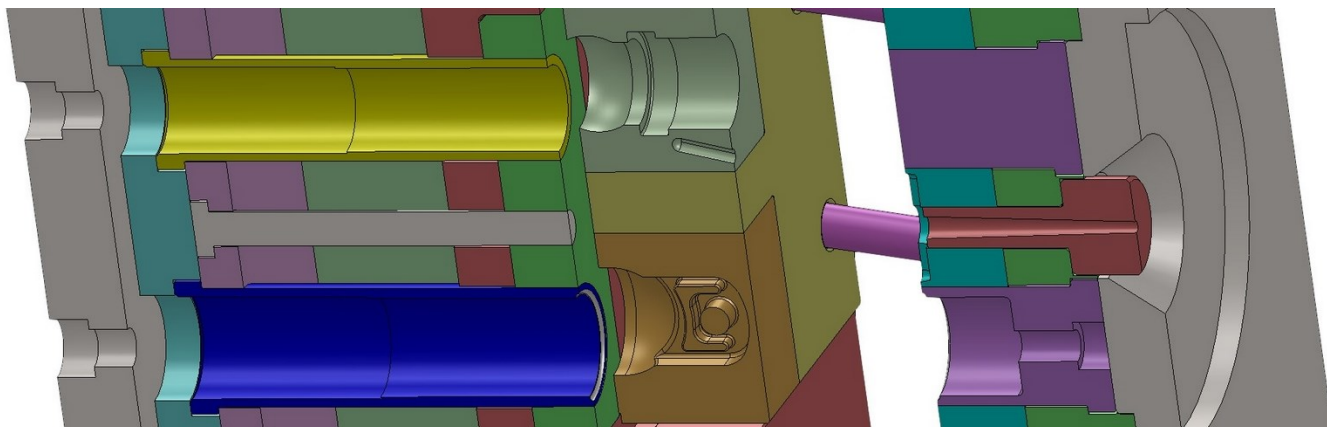
AWS

PLASTIC MOULDING
AND MOULD CONSTRUCTION

STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE STAMPI

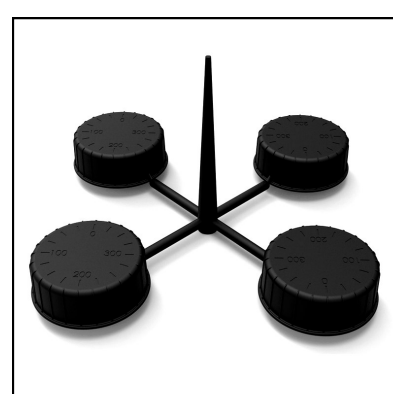
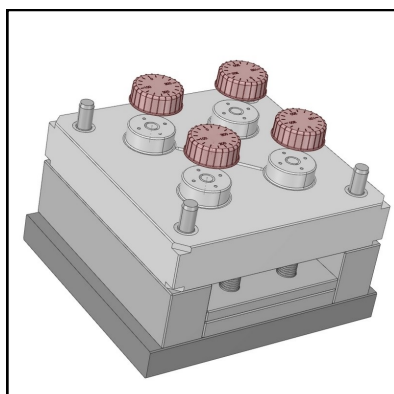
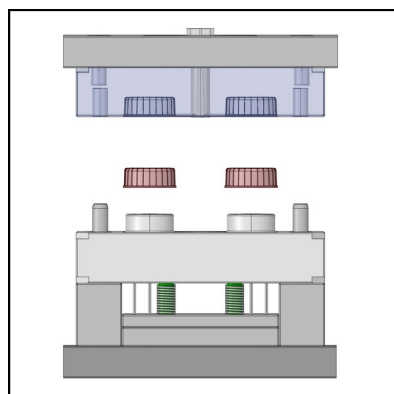
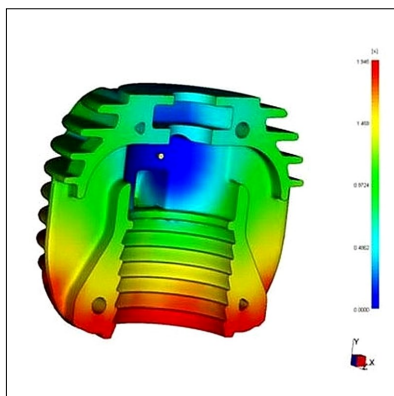
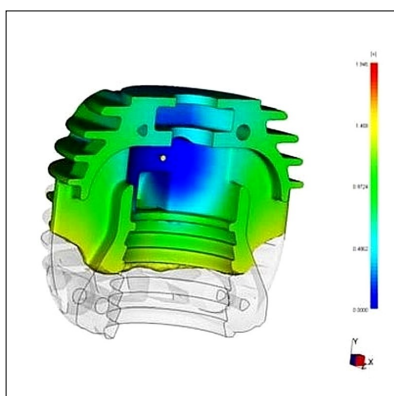
Dal Progetto all' Oggetto
dal 1979





PROGETTAZIONE

La conoscenza dei processi costruttivi degli stampi e dei materiali utilizzabili, unita alla possibilità di sfruttare le migliori tecnologie di stampaggio, consente ad AWS di affrontare la realizzazione del prodotto, in sinergia con il Cliente, sin dalla fase iniziale di progettazione e di ottimizzazione del processo, contribuendo sia a definire le specifiche tecnico costruttive che l'utilizzo dei materiali plastici più idonei e performanti.

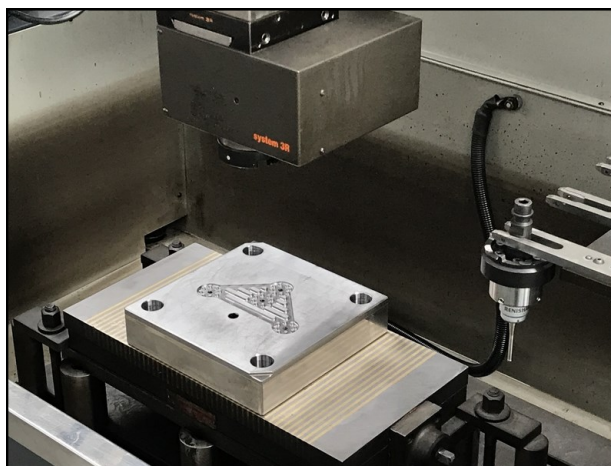
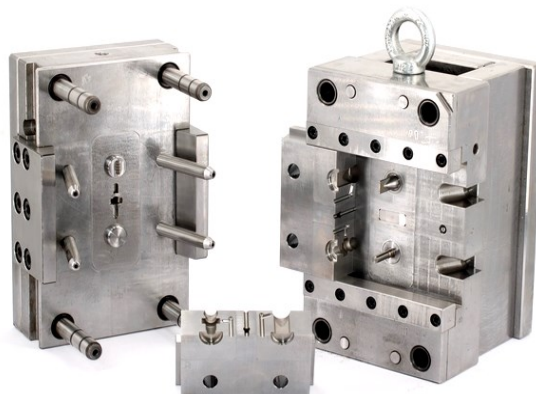




COSTRUZIONE STAMPI

Il reparto costruzione stampi lavora a ciclo continuo per realizzare stampi di piccole e medie dimensioni ottimizzati sulla base dello stress produttivo che dovranno sostenere in operatività e concepiti per soddisfare appieno lo sviluppo del prodotto garantendone la più alta produttività nel tempo.

Seguiamo direttamente tutte le fasi della realizzazione degli stampi, la costruzione e l'assemblaggio dei singoli componenti degli stampi avviene completamente nella nostra azienda in stretto contatto con l'ufficio tecnico.





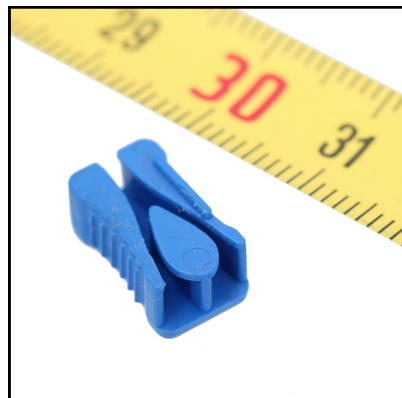
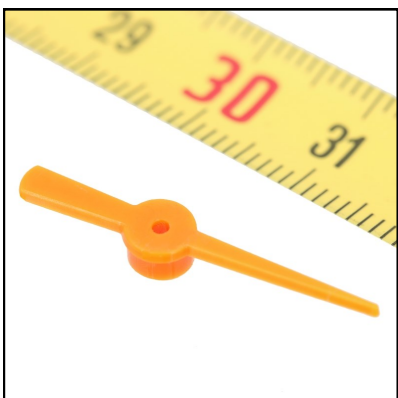
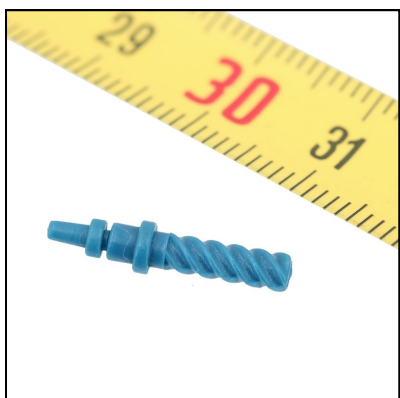
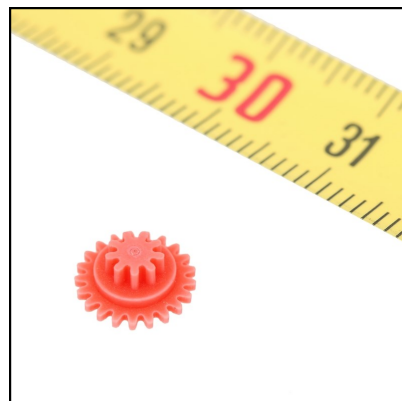
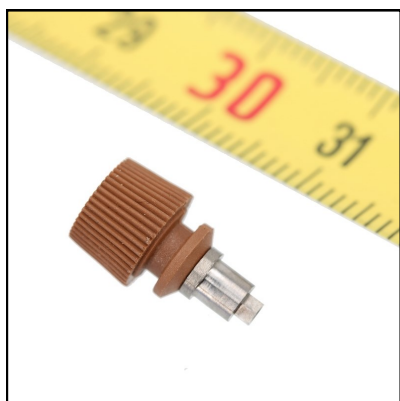
MICROSTAMPAGGIO

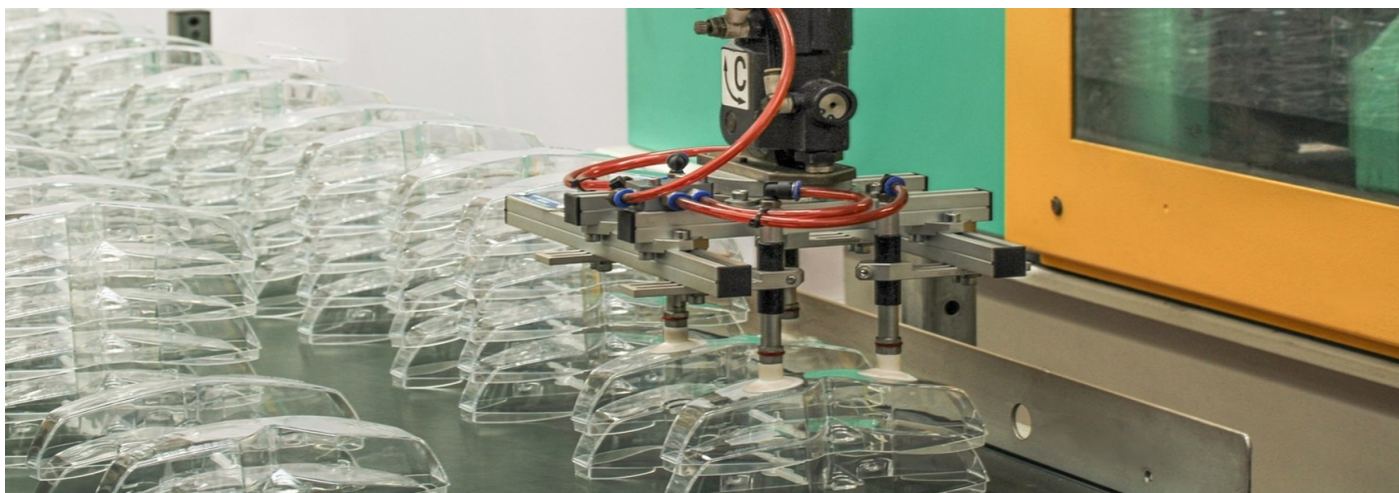
AWS è da sempre specializzata nel campo del micro stampaggio di componenti tecnici in plastica.

Forniamo micropezzi stampati in plastica in vari settori industriali, dalla farmaceutica all'industria elettronica per citarne alcune; questo reparto è composto di presse di piccolo tonnellaggio per garantire la massima qualità del pezzo stampato.



Questa soluzione consente di ottenere micropezzi stampati di alta qualità di dimensioni minime e cariche di iniezione a partire 0,2 grammi.



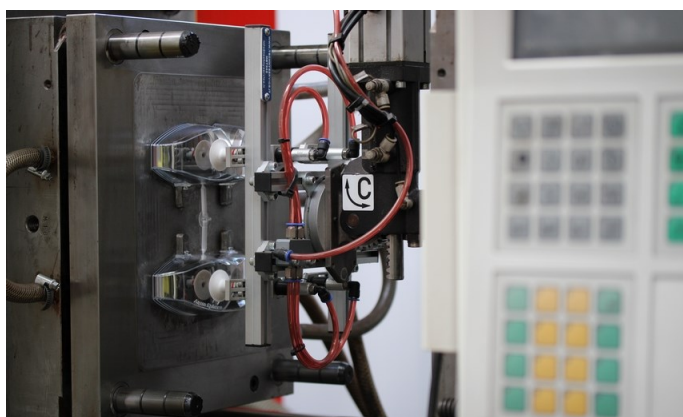


REPARTO STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

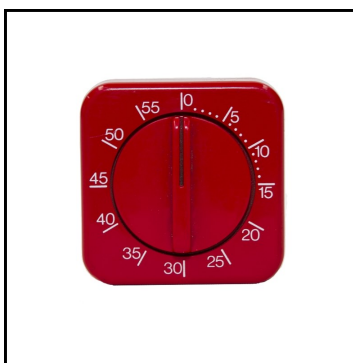
Il reparto stampaggio materie plastiche é totalmente automatizzato; gli investimenti sono mirati a massimizzare l'efficienza e ridurre i costi di gestione, così da porre sul mercato un servizio altamente qualificato a costi competitivi

La stamperia è composta da 15 presse ad iniezione Arburg, con un tonnellaggio che spazia dalle 10 alle 300 Tonnellate, con grammature del particolare stampato da 0.02 gr a 800 grammi.

Le presse di vario tonnellaggio che compongono la stamperia sono dotate dei più moderni impianti di automazione e di tutti i dispositivi necessari per la termoregolazione, l'essiccazione e la deumidificazione dei tecnopolimeri, consentendoci una qualità ottimale e costante 24 ore su 24.



GALLERIA IMMAGINI





CO-STAMPAGGIO

Il co-stampaggio di materiali plastici o plastica metallo consiste in un processo che permette di fondere, tramite presse ad alta efficienza meccanica, diversi componenti per ottenere un prodotto finito composto da più elementi di diverso materiale.

Il sovrastampaggio può offrire un'adesione eccellente tra materiali diversi ed eliminare la necessità di assemblarli manualmente.





STAMPAGGIO GRANDI DIMENSIONI

Grazie a macchinari di tonnellaggio più elevato con forza di chiusura fino a 300 Tonnellate e con una capacità produttiva di particolari in plastica con pesi fino 800 grammi.

AWS è in grado di realizzare componenti di medio-grandi dimensioni salvaguardando la qualità del prodotto stampato

